



► Das neue Dübeleintreibaggregat wurde für das neue CNC-Bearbeitungscenter von Holz-Her entwickelt.

Aggregatspezialist Atemag auf der Ligna 2023

## Neuer Messestand, viele Neu- und Weiterentwicklungen

*Für Atemag ist der Firmenclaim 'Where Needs Find Solutions' eine Herzenssache, welcher die Techniker aus dem Schwarzwald mit Leidenschaft nachgehen. So können sie auf der Ligna 2023, nur wenige Monate nach der letzten großen Fachmesse im Holzbereich, wieder innovative Neuentwicklungen präsentieren.*

**D**er neue und moderne Messestand, auf dem die Spezialisten für Aggregate ihren Kunden und Interessenten

die neuen Entwicklungen zeigen werden, ist nun auf das aktualisierte Corporate

Design der Firma angepasst. Dort können sich die Besucher über viele Standardangebote und Neuheiten informieren.

Das Unternehmen präsentiert auf der Ligna ein weiteres Dübeleintreibaggregat. Dieses ergänzt die Möglichkeiten des automatischen Dübeleintreibens in Holz-Her Maschinen. Während das bereits auf dem Markt eingeführte und bewährte Dübelaggregat im CNC Bearbeitungszentrum Evolution 7405 PinJet von Holz-Her als Einheit verbaut wird, ist das „neue“ Ag-



► Das Labelprinteraggregat mit verbesserter Druckschnelligkeit und Stromversorgung.

gregat nun für eine neue Dübel- und Bohrmaschine des Maschinenherstellers konzipiert. Diese ist auf dem Stand der Firma Holz-Her in Halle 27 mit der inkludierten Baueinheit von Atemag ausgestellt und stellt beispielsweise eine Ergänzung zu Nestingmaschinen dar. Das in der Maschine verbaute Dübelaggregat bietet zwei besondere neue Features. Zum einen sind verschiedene Eintreibtiefen und Dübelausstände einstellbar. Zum anderen kann die Maschine unterschiedliche Dübelgrößen verarbeiten.

Das Labelprinteraggregat, mit welchem automatisiertes Aufkleben von Klebeetiketten auf bearbeiteten Platten zum vereinfachten Kommissionieren und Kennzeichnen erzielt wird, bekam ein „Upgrade“. Hier wurden an der Druckschnelligkeit und der Stromversorgung bedeutende Verbesserungen umgesetzt und auch die Anwendung wurde für den Bediener noch einfacher gestaltet.

Das Ultraschallaggregat wurde in Zusammenarbeit mit der deutschen Firma EM Systeme, die sich auf Schneiden von Weichmaterialien mit Ultraschall spezialisiert hat, entwickelt. Verschiedenste Weichmaterialien werden mit 20kHz Mikroschwingungen effizient und genau geschnitten. Außergewöhnlich ist die Technik, die dafür sorgt, dass das Aggregat ohne zusätzliche Stromversorgung autark im Bearbeitungszentrum arbeiten kann. ■

