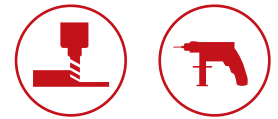


SOFT TOUCH CUBE FUNCTION LINE

Tastaggregat mit Kopierfunktion der Oberfläche für die schwere Bearbeitung von Kunststoffen, Verbundwerkstoffen und Aluminium



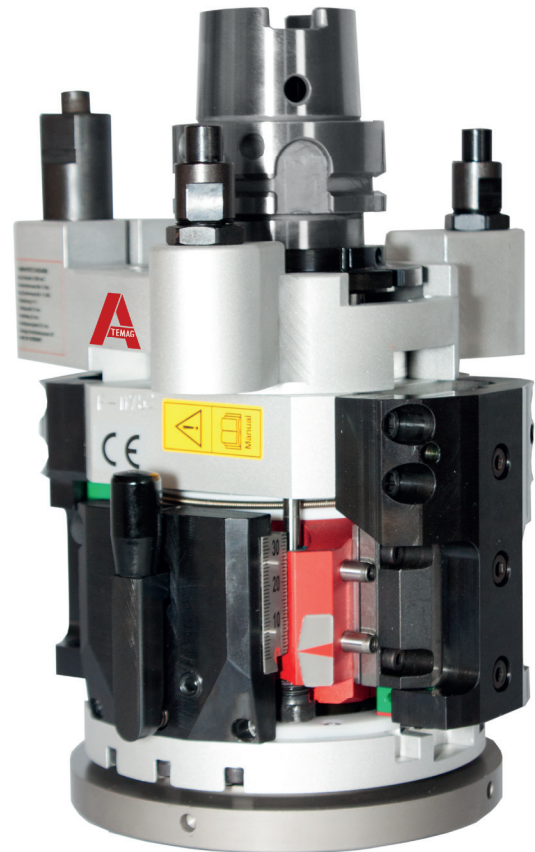
Bearbeitungsmöglichkeiten: Fräsen und Bohren

Typische Anwendungsgebiete:

- Schienenfahrzeugverkehr:
Definierte Fräsbearbeitung von Aluminiumprofilen (Zugseitenwand)
definiertes Fräsen von Schweißnähten.
- Luftfahrt: Tastende Fräsbearbeitung von Flugzeugturbinen.

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	12.000 min ⁻¹
Max. Ausgangsdrehzahl:	12.000 min ⁻¹
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	10 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	6 x 60°
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung

- modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

