

## BÜNDIGFRÄS AGGREGAT FUNCTION LINE

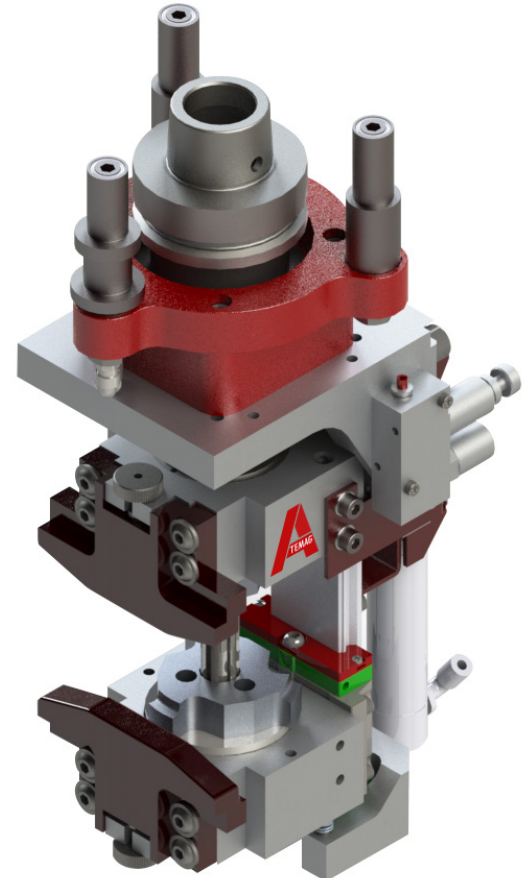
Aggregat zum bündig Fräsen von angeleimten Kanten mit dreiseitiger Tastfunktion zum Fräsen von Radien an Werkstückober- und Unterkante

Plattenbearbeitung: Nach dem Aufleimen der Kante fräst das Aggregat den Kantenüberstand durch die integrierte Tastfunktion bündig zur Plattenober- und Plattenunterseite.

Für die Funktionen des Aggregats wird maschinenseitig Druckluft benötigt.

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	10.000 min <sup>-1</sup>
Max. Ausgangsdrehzahl:	10.000 min <sup>-1</sup>
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	6 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	4 x 90°
Bearbeitungswinkel:	90°
Schmierung:	Fett - Lebensdauerfettfüllung



#### Werkzeuganbindungen:

- Werkzeugbefestigung 3x M4 auf Teilkreis Ø25, Zentrierdurchmesser Ø19h5
- weitere Anbindungen auf Anfrage



#### Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

