

**SOFT
GRINDER**

SMART LINE



Anwendungsleitfaden / User guide

SOFT GRINDER SMART LINE



Federstärke F1 (1,2 Kg)

Geringe Abtragsleistung – geeignet für empfindliche Oberflächen wie

- Furnierte Flächen
- MDF
- Lackierte Flächen

Bereinigte Sicherheits-Matrix F1

Bahnversatz (Bv) [mm]	Vorschub (Vf) [m/min]				
	2	4	6	8	10
20					
30					
40					
50					
60					

Schleifmittel

Schleifnetz von 3M Cubitron II 710W

Körnungsbereich	Bezeichnung	Industrielle Anwendung
P40 – P80	Grobschliff	Abtrag von Überständen, Entfernung alter Lacke
P100 – P150	Vorschliff	Vorbereitung der Fläche, Entfernung von Kratzern
P180 – P240	Feinschliff	Vorbereitung auf Öl, Wachs oder Grundierung
Ab P280	Zwischenschliff	Glätten von Lackschichten oder Grundierungen

Federstärke F2 (2,0 Kg)

Mittlere Abtragsleistung – geeignet für Oberflächen wie

- Massivholz
- MDF
- Entfernung alter Lacke

Bereinigte Sicherheits-Matrix F2

Bahnversatz (Bv) [mm]	Vorschub (Vf) [m/min]				
	8	10	12	14	16
20	Bedingt geeignet	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Nicht empfohlen
30	Bedingt geeignet	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Nicht empfohlen
40	Bedingt geeignet	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
50	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
60	Empfohlener Einsatzbereich	Empfohlener Einsatzbereich	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen

Legende

Nicht empfohlen	
Bedingt geeignet	
Empfohlener Einsatzbereich	

Technische Rahmenbedingung

Drehzahl: 10.000 U/min

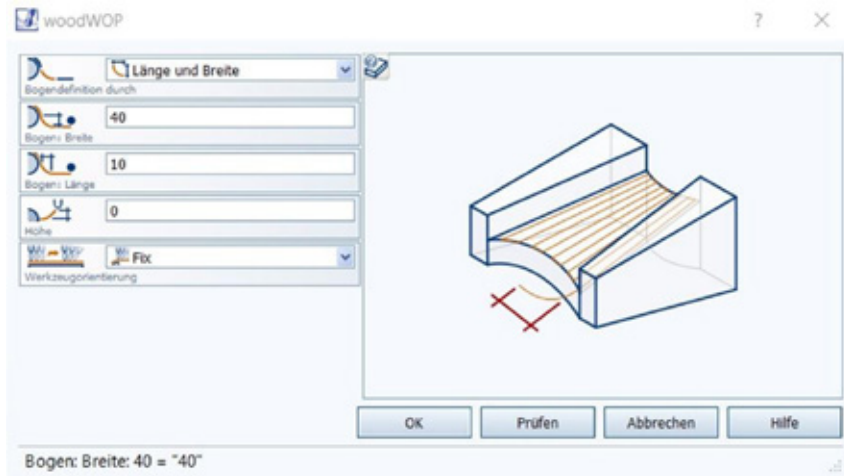
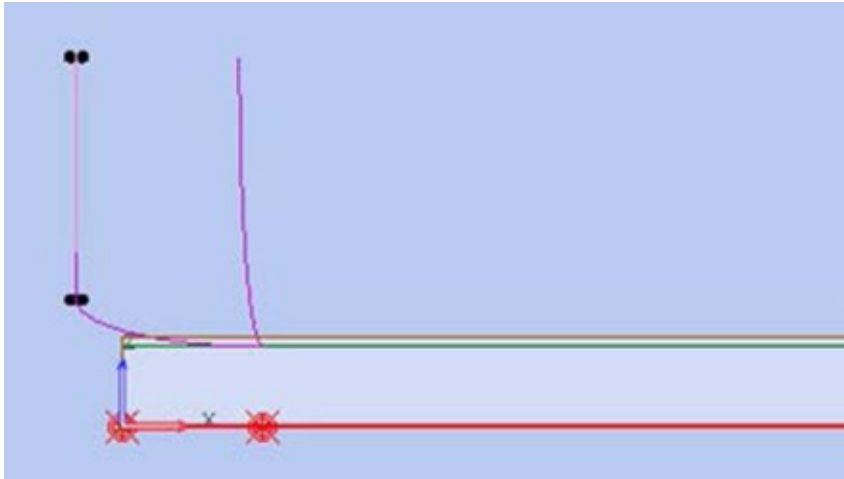
Bv / Vf: siehe Heatmap

Schleifstrategie: Kreuzschliff

Anfahrstrategie: siehe Rückseite

Anfahrstrategie

Die Anfahrstrategie soll so programmiert werden, dass der SOFT GRINDER mittels einer 40 mm Bogenfahrt sanft in das Werkstück einfährt und die Federkraft dabei progressiv aufgebaut wird.



User guide for the **SOFT GRINDER SMART LINE**



Spring force F1 (1.2 kg)

Low removal rate – suitable for delicate surfaces such as

- Veneered surfaces
- MDF
- Painted surfaces

Adjusted Safety Matrix F1

Track offset (Bv) [mm]	Feed rate (Vf) [m/min]				
	2	4	6	8	10
20					
30					
40					
50					
60					

Abrasives

3M Cubitron II 710W abrasive mesh

Grit range	Description	Industrial application
P40 – P80	Coarse sanding	Removal of excess material, removal of old paint
P100 – P150	Pre-sanding	Surface preparation, removal of scratches
P180 – P240	Fine sanding	Preparation for oil, wax or primer
Ab P280	Intermediate sanding	Smoothering of paint layers or primers

Spring force F2 (2.0 kg)

Medium-duty sanding – suitable for surfaces such as

- Solid wood
- MDF
- Removal of old paint

Adjusted Safety Matrix F2

		Feed rate (Vf) [m/min]				
Track offset (Bv) [mm]		8	10	12	14	16
	20					
	30					
	40					
	50					
	60					

Legend

	Not recommended
	Suitable with reservations
	Recommended area of application

Technical specifications

Speed: 10,000 rpm

Bv / Vf: see heat map

Grinding strategy: cross-grinding

Start-up strategy: see reverse side

Start-up strategy

The start-up strategy should be programmed so that the SOFT GRINDER gently enters the workpiece via a 40 mm arc, whilst the spring force is built up progressively.

